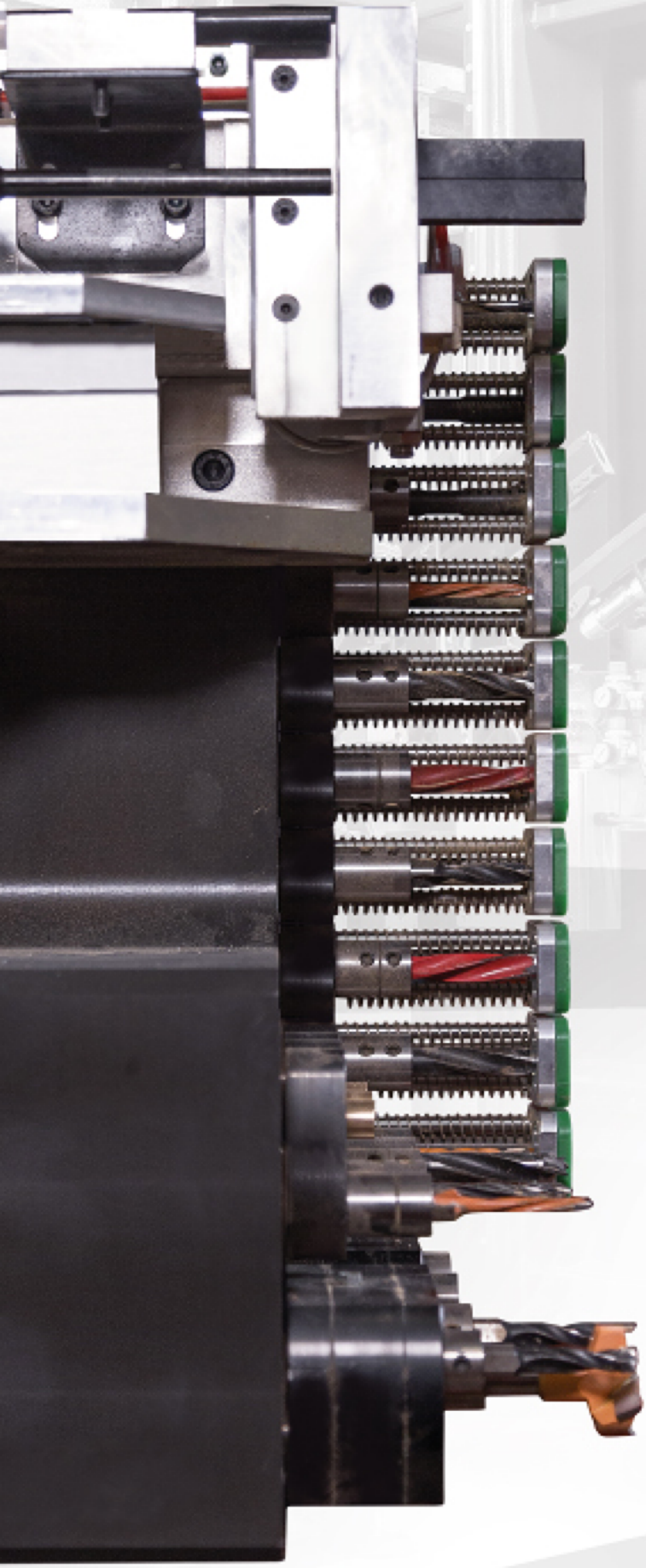
TOP SRL

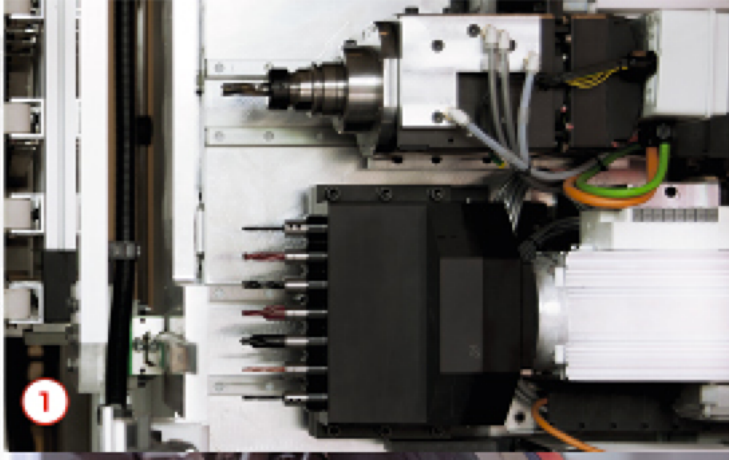
Tecnologie per l'Ottimizzazione delle Produzioni

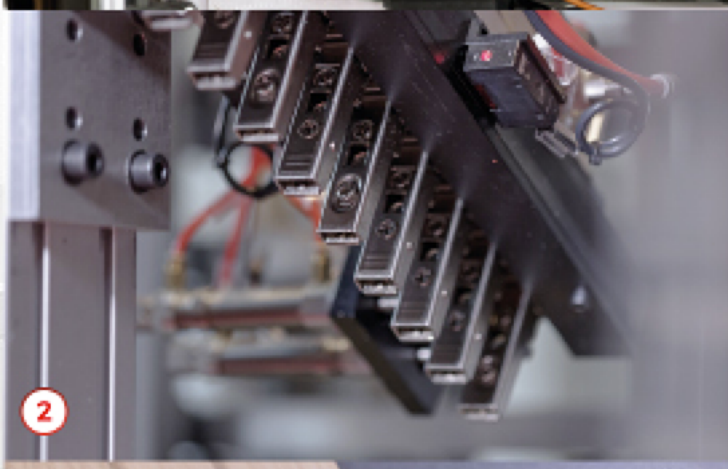
PROXIMA

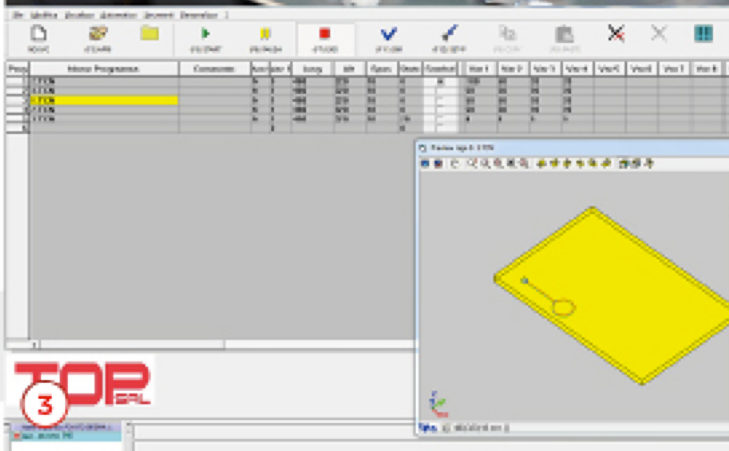
PROXIMA - MACCHINA PASSANTE A CNC PER LA FORATURA, FRESATURA ED INSERIMENTO DI SPINE E FERRAMENTA NEGLI ELEMENTI VERTICALI, ORIZZONTALI, SPECIALI E FRONTALI DEL MOBILE

TOP SRL









MACCHINA MODELLO PROXIMA

PROXIMA è una macchina passante a controllo numerico per lavorazioni di foratura, fresatura ed inserimento di spine e ferramenta negli elementi verticali, orizzontali, speciali e frontali del mobile. La peculiarità della macchina è la possibilità di lavorare le sei facce del pannello grazie alla presenza di teste contrapposte rispetto all'avanzamento del pannello in macchina.
I gruppi di lavoro sono completamente configurabili a seconda delle esigenze produttive del cliente e la modularità della macchina le conferisce un elevato grado di flessibilità.

ESEMPI DI CONFIGURABILITA' DEI GRUPPI DI LAVORO

Mandrini indipendenti orizzontali e verticali, teste di foratura rinviate in orizzontale e verticale a selezione pneumatica, aggregati per la foratura della cerniera o di altre tipologie di ferramenta. (1)
Velocità di rotazione 10.000 rpm programmabile.

Gruppo elettromandrino da 8kW con o senza cambio utensile a 4, 6, 8 o 10 posizioni. (1)
Velocità di rotazione max 18.000 o 24.000 rpm

Aggregato per lama indipendente a lancio pneumatico
Velocità di rotazione 7.000 rpm

Gruppo di inserimento di colla e spina o ferramenta di vario tipo con alimentazione automatica a vibroselettore. (2)

CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE
Controllo numerico TPA Albatros con gestione real time
Cad parametrico 3D TPAEdi32. (3)

DATI TECNICI
Voltaggio 400V 3P
Tensione controllo 24V
Pressione aria 6 BAR

DIMENSIONI LAVORABILI
Lunghezza Pannello: min. 250 mm – max. 3.000 mm
Altezza Pannello: min. 50 mm – max. 1.300 mm
Spessore Pannello: min. 8 mm – max. 50 mm

MACHINE MODEL PROXIMA

PROXIMA is a line CNC machine to drill, rout and insert fittings and dowel pins in the vertical, horizontal, special elements and doors of the furniture.
Thanks to its facing working units, Proxima can work on the six sides of the panel.
The machine gives a high degree of modularity and configuration that make it adaptable to customers specific needs.

POSSIBLE CONFIGURATION OF THE FACING WORKING HEADS

Independent Spindles – horizontal and vertical, off-set drilling heads in horizontal and vertical with pneumatic selection, drilling heads for hinges or other types of fittings. (1)
Rotation speed 10.000 rpm

Electro-spindle group 8 kW with or without tool-change, 4, 6, 8 or 10 positions. (1)
Max Rotation Speed: 18.000 or 24.000 rpm

Independent Blade Unit with pneumatic selection.
Max Rotation Speed 7.000 rpm

Insertion group for glue and dowel or for fittings with vibrating bowl. (2)

NUMERICAL CONTROL
Numerical control TPA Albatros with real time management
Parametric CAD 3D TPAedi32 (3)

TECHNICAL DETAILS
Voltage 400V 3P
Control Voltage 24V
Air pressure 6 BAR

WORKABLE SIZE
Panel Length: min. 250 mm – max. 3.000 mm
Panel Height: min. 50 mm – max. 1.300 mm
Panel Thickness: min. 8 mm – max. 50 mm

MACHINE MODELE PROXIMA

PROXIMA est une machine en ligne à commande numérique pour les usinages de perçage, de fraisage et d'insertion de tourillons et quincailleries dans les éléments verticaux, horizontaux, spéciaux et portes de meubles. La particularité de cette machine est de pouvoir usiner les six côtés de la pièce grâce aux groupes de travail à l'opposé.
Les groupes de travail sont configurables selon les exigences spécifiques du fabricant de meubles.
La machine est très flexible et modulaire.

EXEMPLES DE CONFIGURATIONS DES GROUPES DE TRAVAIL

Mèches indépendantes horizontales et verticales, têtes de perçage renvoyées en horizontal et en vertical avec une sélection pneumatique, têtes pour le perçage pour les charnières ou autres typologies de quincailleries. (1)
Vitesse de rotation 10.000 rpm programmable.

Electro-broche 8 kW avec ou sans changeur d'outil à 4, 6, 8, ou 10 positions. (1)
Vitesse de rotation max: 18.000 ou 24.000 rpm

Agrégat pour lame de rainurage indépendante avec une sélection pneumatique. Vitesse de rotation 7.000 rpm

Groupe d'insertion de colle/tourillon ou de différents types de quincailleries avec alimentation automatique par bol vibrant. (2)

COMMANDE NUMERIQUE
Commande numérique TPA Albatros avec gestion en temps réel.
Cad paramétrique 3D TPAEdi32 (3)

DONNEES TECHNIQUES
Tension 400V 3P
Tension contrôle 24V
Pression air 6 BAR

DIMENSIONS USINABLES
Longueur: min. 250 mm – max. 3.000 mm
Hauteur: min. 50 mm – max. 1.300 mm
Epaisseur: min. 8 mm – max. 50 mm

MASCHINE MODELL PROXIMA

PROXIMA ist ein vertikales Bearbeitungszentrum mit numerischer Steuerung für Bohrphase, Fräsen und Einsetzen für die horizontalen, vertikalen, speziellen Werkstücke und Türen des modularen Möbels. Es ist eine Maschine, die die extreme Flexibilität für jede Art von Bearbeitung auf sechs Flächen des Werkstücks dank ihrer gegenübergestellten Köpfe erreichen kann.
Dank ihrer Modularität und Konfigurierbarkeit kann die Maschine an die spezifischen Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.

ARBEITSKÖPFE MIT KONFIGURATION NACH ANFRAGE

Unabhängige Spindel horizontale und vertikale, Oberbohrkopf, Stirnbohrkopf mit Luftselektion, Bohrköpfe für Scharniere oder andere Fittings. (1)
Max Drehzahl 10.000 rpm

Elektrospindel 8kW mit oder ohne Werkzeugwechsel 4, 6, 8 oder 10 Positionen. (1)
Max Drehzahl max. 18.000 oder 24.000 rpm

Unabhängiger Nutsägenkopf mit Luftselektion
Max Drehzahl 7.000 rpm

Aggregat zum Einpressen von Dübeln oder anderen Fittings mit automatischer Zuführung von Dübeln/Fittings zur Einpressgruppe. (2)

NUMERISCHE STEUERUNG
TPA numerische Steuerung mit Real Time Management
Parametrisch CAD 3D TPAedi32 (3)

TECHNISCHE DATEN
Spannung 400V 3P
Steuerungsspannung 24V
Luftdruck 6 BAR

WERKSTÜCKABMESSUNGEN
Länge: min. 250 mm – max. 3.000 mm
Höhe: min. 50 mm – max. 1.300 mm
Stärke: min. 8 mm – max. 50 mm

MÀQUINA MODELO PROXIMA

PROXIMA es una máquina de control numérico para taladrar, fresar e insertar clavijas y herrajes en elementos verticales, horizontales, especiales y cara frontal de muebles. La peculiaridad de la máquina es la posibilidad de trabajar las seis caras del panel gracias a la presencia de cabezales opuestos respecto al avance del panel en la máquina.
Los grupos de trabajo son completamente configurables según las necesidades de producción del cliente y la modularidad de la máquina le otorga un alto grado de flexibilidad.

EJEMPLOS DE CONFIGURABILIDAD DE LAS CABEZAS CONTROLADAS

Husillos independientes horizontales y verticales, cabezales de perforación contrapuestas en horizontal y vertical con selección neumática. Grupos para realizar el taladrado para la bisagra y otros tipos de accesorios para muebles. (1)
Velocidad de rotación 10.000 rpm programable.

Electrohusillo de 8 kW con o sin cambio automático de herramienta, en 4,6,8,10 posiciones. (1)
Velocidad de rotación max: 18.000 y 24.000 rpm

Agregado para sierra independiente con enganche neumático
Velocidad de rotación 7.000 rpm

Grupo para insertar cola y clavijas o herrajes de varios tipos con alimentación automática con vibroselector. (2)

CONTROL NUMÉRICO
Control numérico TPA Albatros con gestión en tiempo real 3D paramétrico cad TPAEdi32 (3)

DATOS TÉCNICOS
Voltaje 400V 3P
Voltaje de control 24V
Presión de aire 6 BAR

CAMPOS DE TRABAJO
Longitud del panel: mín. 250 mm – máx. 3.000 mm
Altura del panel: mín. 50 mm – máx. 1.300 mm
Espesor del panel: mín. 8 mm – máx. 50 mm

PROXIMA
INNOVATIVE TECHNOLOGY